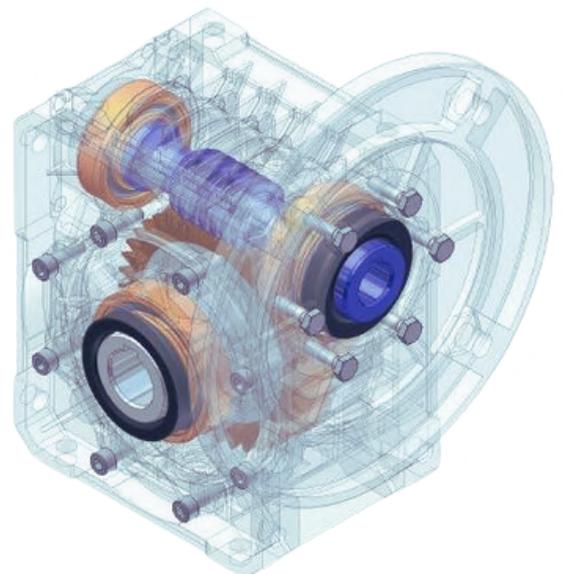


Reductor de Velocidad Corona Sinfin milimétrico - IEC



VISITA NUESTROS SITIOS WEB:
www.motorreductores.mx
www.mairsa.com.mx

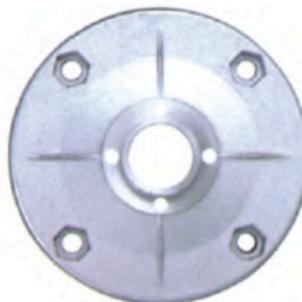
Reductor Corona Sinfin



Reductor de tornillo sin fin de un solo paso:

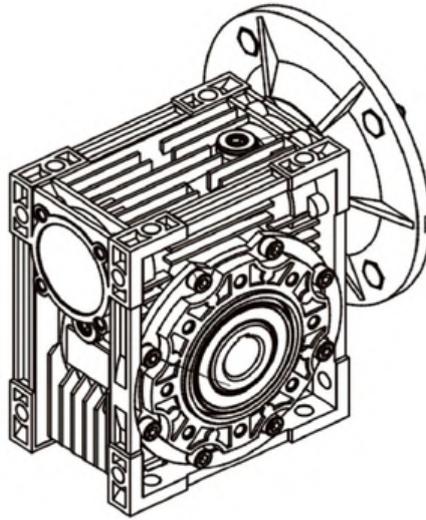
- El reductor cuyo modelo está entre HMRV25 a HMRV90 está hecho de una caja de fundición a presión de aleación de aluminio, tiene un aspecto atractivo, una estructura compacta, superficie antioxidante y un volumen pequeño para ahorrar espacio de montaje.
- El modelo de reductor entre HMRV110 a HMRV150 está hecho de hierro fundido fundido con un molde de aluminio. Es atractivo y sólido, y se puede utilizar mediante la configuración de azimut múltiple.
- Las buenas características de radiación conducen a una seguridad y confiabilidad y una alta eficiencia de uso.
- La gran capacidad de carga garantiza una transmisión estable, produce menos vibraciones y ruido.
- La variedad de estructuras de conexión para la entrada de potencia y la salida de par satisfacen diferentes requisitos; el diseño del contorno de la caja y el conjunto de orificios para los pies con buena versatilidad es apto para muchos tipos de montaje.

Carcasa de Aluminio

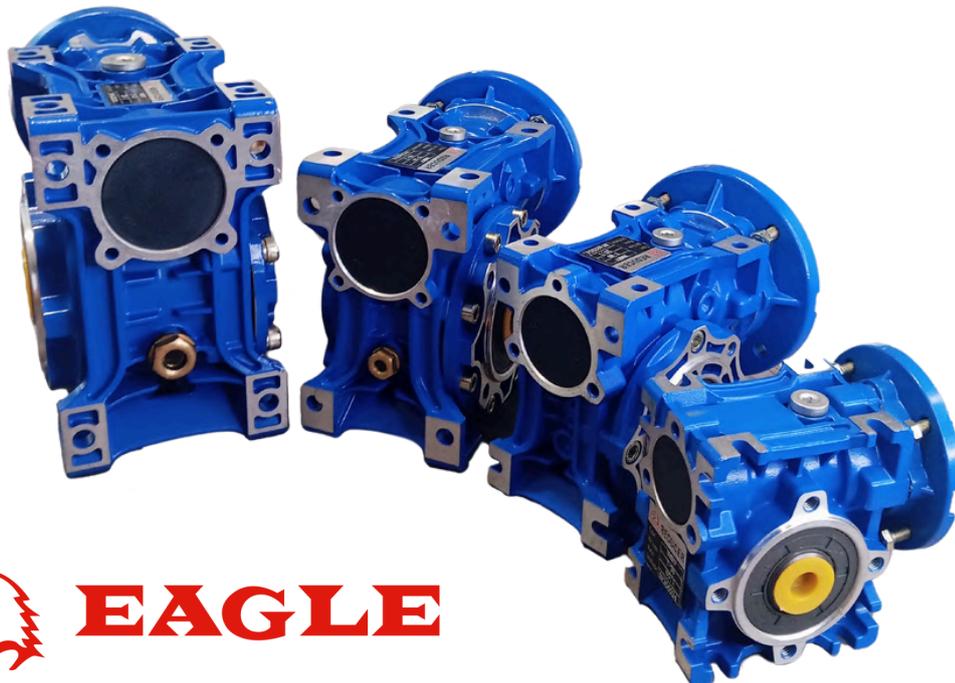


Reductor Corona Sinfín

Valores

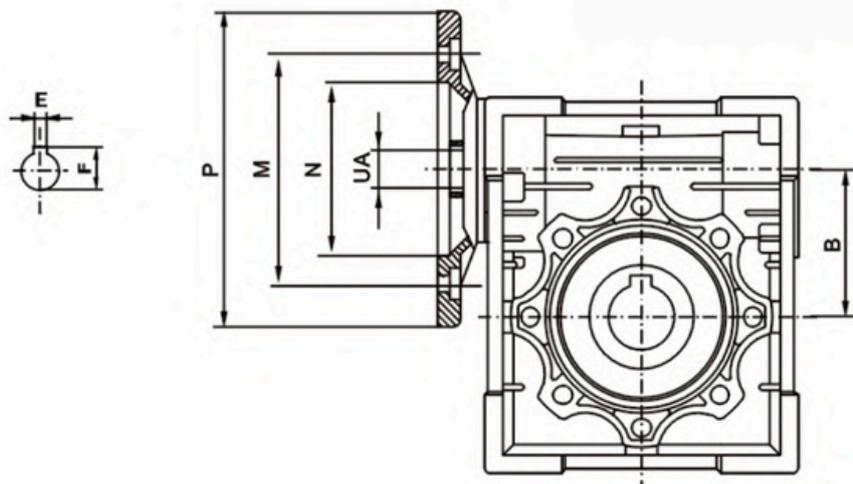


Modelo	Radio	RPM	Torque (in-lbs)	Max HP	Power (kW)	FRAME	Input Shaft Dia.	Output Shaft Dia.	F.S
HMRV30	20 : 1	70 RPM	18 Nm	0.15	0.2	56B	9mm	14 mm	1.2
	30 : 1	46.7 RPM	20 Nm	0.15	0.2	56B	9mm	14 mm	1.2
	40 : 1	35 RPM	18 Nm	0.08	0.1	56B	9mm	14 mm	1.2
	60 : 1	23.3 RPM	16 Nm	0.08	0.1	56B	9mm	14 mm	1.2
HMRV40	20 : 1	70 RPM	39 Nm	0.23	0.3	71B	14 mm	18 mm	1.2
	30 : 1	46.7 RPM	45 Nm	0.23	0.3	71B	14 mm	18 mm	1.2
	40 : 1	35 RPM	41 Nm	0.15	0.2	71B	14 mm	18 mm	1.2
	60 : 1	23.3 RPM	36 Nm	0.15	0.2	71B	14 mm	18 mm	1.2
HMRV50	20 : 1	70 RPM	73 Nm	0.53	0.7	71B	14 mm	25 mm	1.2
	30 : 1	46.7 RPM	84 Nm	0.45	0.6	71B	14 mm	25 mm	1.2
	40 : 1	35 RPM	76 Nm	0.30	0.4	71B	14 mm	25 mm	1.2
	60 : 1	23.3 RPM	68 Nm	0.23	0.3	71B	14 mm	25 mm	1.2
HMRV63	20 : 1	70 RPM	135 Nm	0.90	1.2	71B	14 mm	25 mm	1.2
	30 : 1	46.7 RPM	160 Nm	0.83	1.1	71B	14 mm	25 mm	1.2
	40 : 1	35 RPM	145 Nm	0.60	0.8	71B	14 mm	25 mm	1.2
	60 : 1	23.3 RPM	130 Nm	0.38	0.5	71B	14 mm	25 mm	1.2



Reductor Corona Sinfin

Dimensiones



A Distancia entre centros	BRIDA DEL MOTOR				UA El diámetro del orificio del eje			
	PAM IEC	N	M	P	I RELACIÓN DE TRANSMISIÓN			
					20	30	40	60
HMRV030	56B14	50	65	80	9	9	9	9
HMRV040	71B14	70	85	105	14	14	14	14
HMRV050	71B14	70	85	105	14	14	14	14
HMRV063	71B14	70	85	105	14	14	14	14

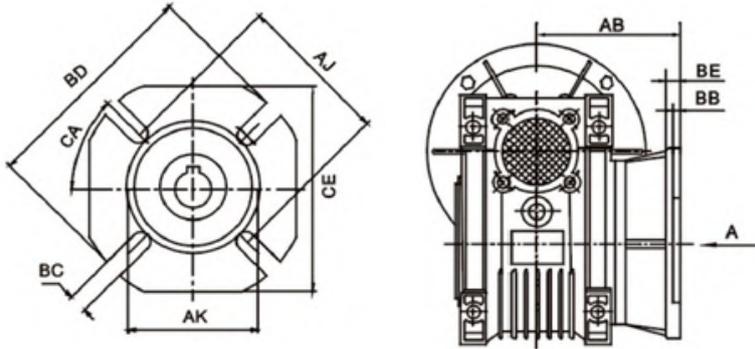


Reductor Corona Sinfin

Accesorios

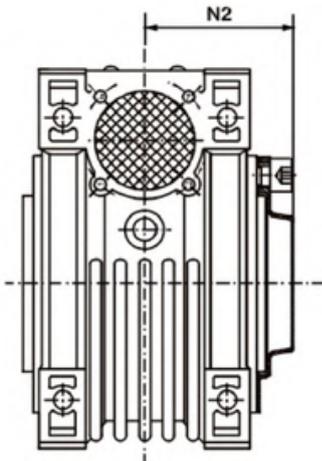


Eje de extensión de alta velocidad



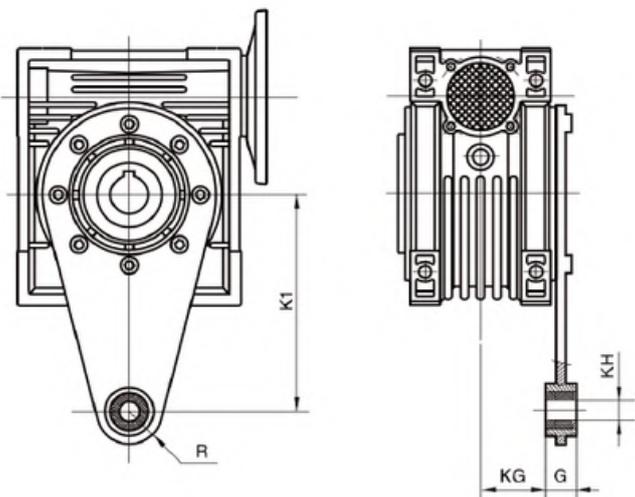
	030	040	050	063
AB	54.5	67	90	82
AJ	68	80	85	150
AK	50	60	70	115
BB	4	4	5	6
BD	80	110	125	180
BE	6	7	9	10
BC	6.5 (n.4)	9(n.4)	11(n.4)	11(n.4)
CA	45°	45°	45°	45°
CE	95	95	110	142

Cubierta protectora



	N2
030	42
040	50
050	58
063	69

Brazo de reacción (Torque)

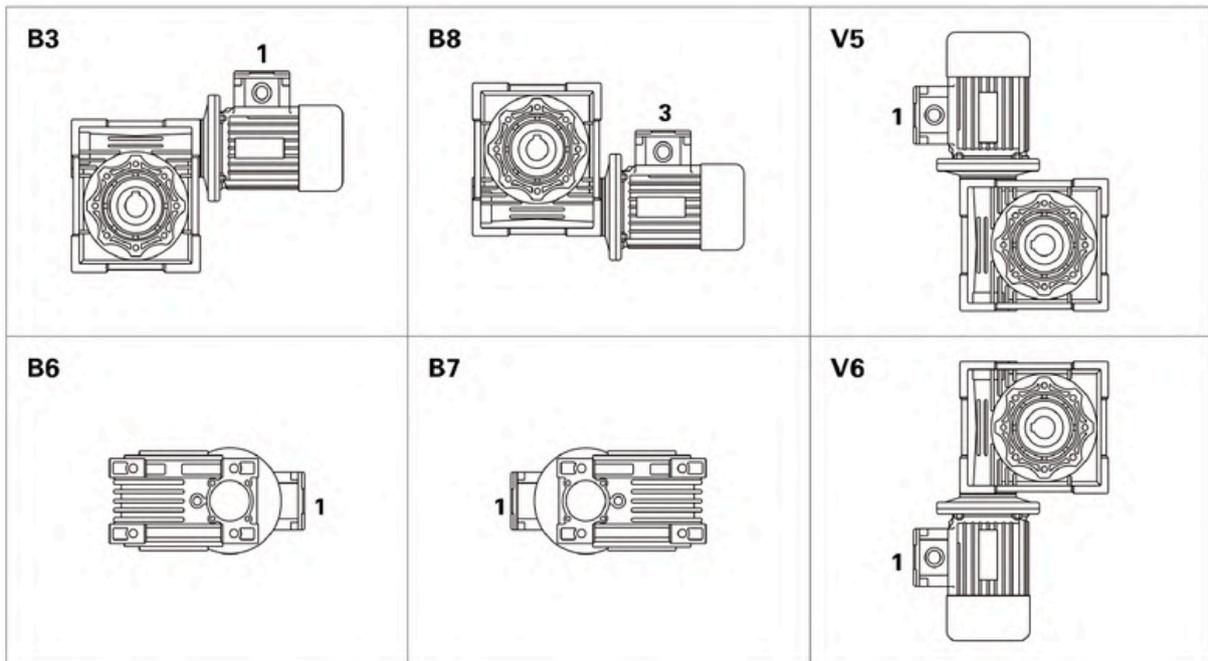


	K1	R	KG	G	KH
030	85	15	24	14	8
040	100	18	31.5	14	10
050	100	18	38.5	14	10
063	150	18	49	14	10

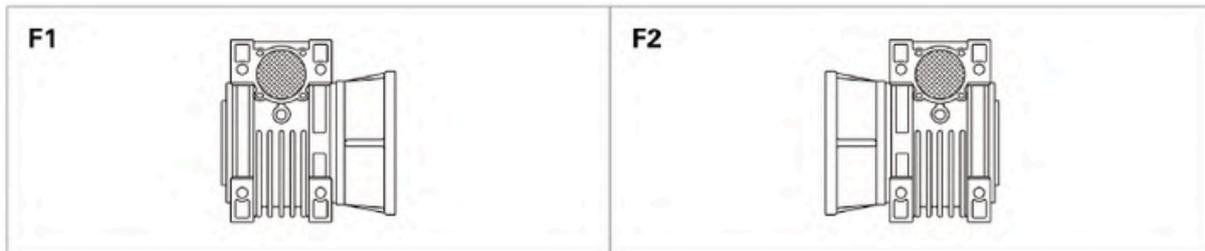


Reductores Corona Sinfín

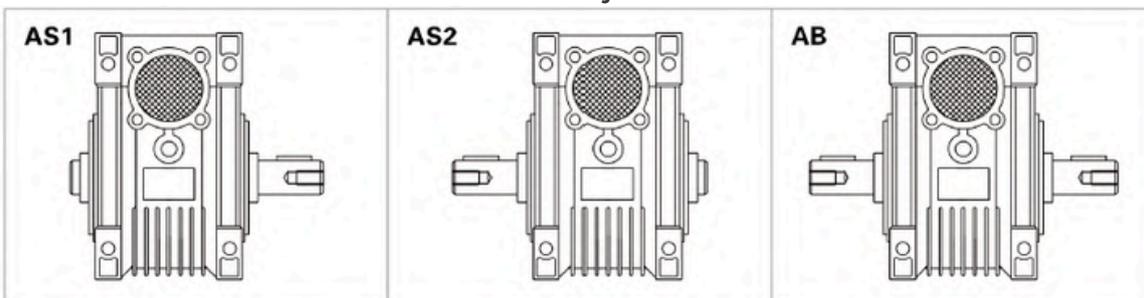
Posiciones de Montaje



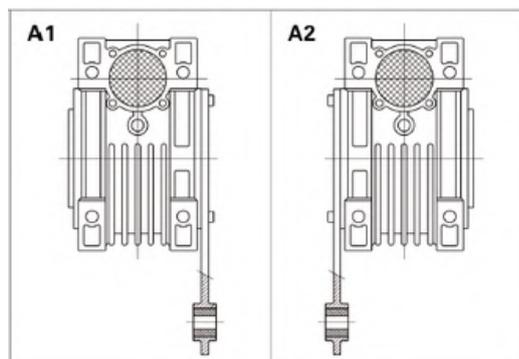
Brida F-F1



Posición del eje de salida



Posición de Brazo tensor



Factor de servicio

- Para seleccionar correctamente el modelo de reductor de velocidad HMRV, primero debe comprender lo siguiente:
- Condición de carga.
- Alcance o relación de velocidad en la aplicación.
- Condición y entorno de trabajo.
- Espacio de instalación.

Defina el coeficiente de condición de trabajo K1 y revise el coeficiente K2.

- Asegúrese de que la maquinaria tenga tipos de carga A, B, C de acuerdo con la tabla 1.
- Obtenga el coeficiente de condición de trabajo K1 del diagrama 1 de acuerdo con el tiempo de giro (hora/día) y la frecuencia de arranque (hora/hora).
- Inspeccione la condición de trabajo y seleccione el coeficiente K2 de la tabla 2.

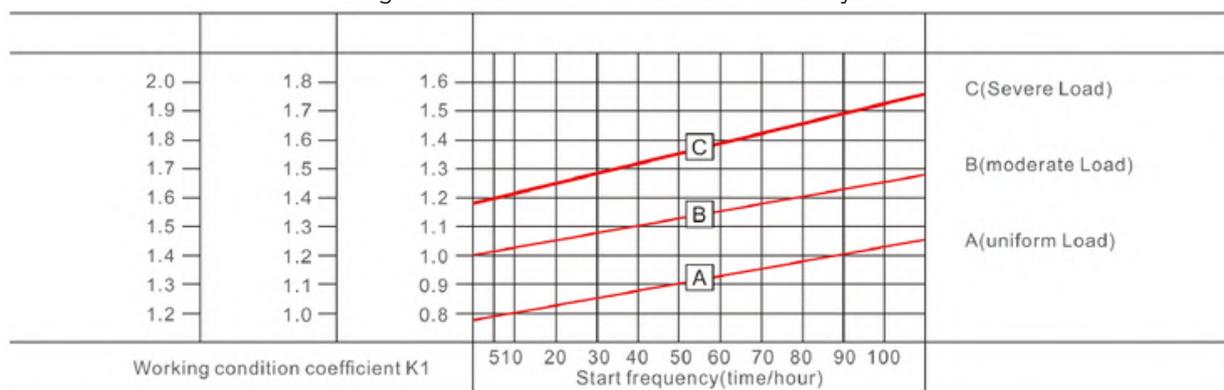
Tabla 1. Selección de clasificación de carga de maquinaria

Using Situation	Example	Load Type
Uniform Load	Conveyer Band(uniform Conveying)	A(uniform Load)
Moderate Load	Speed Changed Conveying	B(moderate Load)
Severe Load	Compressor, Pulverizer, etc.	C(severe Load)

Tabla 2. Coeficiente de condición de trabajo K2

Ambient Temperature	Working Condition Coefficient K2
-10°C~30°C	1
30°C~40°C	1.1~1.2

Diagrama 1. Coeficiente de condición de trabajo K1



Reductor seleccionado:

- Primero es mejor asegurarse del valor de la carga de entrada de la maquinaria T (par) y luego puede obtener el par de salida a través de T multiplicado por el coeficiente de situación de trabajo K1 y el coeficiente de revisión de situación de trabajo K2. El modelo requerido se puede obtener mediante lo anterior y la relación de conexión o la velocidad de salida.
- También puede seleccionar el reductor de la siguiente manera: calcule el par de salida según la potencia de entrada conocida y luego seleccione el reductor de acuerdo con el par de salida y la velocidad de rotación.

1. Reductor de tornillo sin fin de un solo paso

- El reductor cuyo modelo va desde HMRV30 a HMRV63 está hecho de caja de aluminio fundido a presión, tiene un aspecto atractivo, una estructura compacta, superficie antioxidante y un volumen pequeño para ahorrar espacio de montaje.
- La buena característica de radiación conduce a la seguridad, fiabilidad y alta eficiencia de uso.
- La fuerte capacidad de carga garantiza una transmisión estable, reduce la vibración y el ruido.
- La variedad de estructuras de conexión para la entrada de potencia y la salida de par satisfacen diferentes requisitos; el diseño del contorno de la caja y el conjunto de orificios para pies con buena versatilidad son aptos para muchos tipos de montaje.

2. Reductor de tornillo sin fin de dos pasos

- Está combinado por dos reductores de un solo paso y tiene todas las virtudes de ellos. Y puede obtener una relación mayor con él.
- Los modelos de 25/30, 25/40, 30/40, 30/50, 30/63, 40/75, 40/90, 50/110, 63/130, 63/150 son de uso común. Puede elegir 25, 30, 40, 50, 63, 75, 110, 130, 150 como unidades de combinación para combinar de acuerdo con el factor de sus necesidades especiales.

3. Notas de instalación

- La placa base debe ser plana y robusta, y los pernos de la base deben estar atornillados y ser a prueba de golpes.
- Los ejes de conexión del motor primario, el reductor y el dispositivo de operación deben ser coaxiales después de la instalación.
- La zona de tolerancia de diámetro del eje de entrada y salida es h6, los orificios de los accesorios (como acoplamientos, poleas de correa, ruedas dentadas, etc.) deben acoplarse correctamente al eje, lo que evita que el cojinete se rompa debido a un acoplamiento demasiado apretado o evita afectar la transmisión de potencia normal debido a un acoplamiento demasiado flojo.
- Los accionamientos como la rueda dentada y el engranaje deben ajustarse cerca del cojinete para reducir la tensión de flexión del eje colgante.
- Al ensamblar el motor al reductor, es necesario agregar grasa al orificio de entrada del eje sinfín y al chavetero, para evitar un ensamblaje apretado y la oxidación cuando se usa durante mucho tiempo.
- Se requiere una unidad de soporte cuando los reductores coinciden directamente con motores cuyo peso es mayor de lo normal.

4. Notas de operación

- Antes de usar, verifique cuidadosamente si el modo del reductor, el tamaño de la distancia entre centros, la relación, el método de conexión de entrada, la estructura del eje de salida, la dirección del eje de entrada y salida y la dirección de giro son correctas según el requisito. Es mejor que la velocidad de entrada del eje sinfín no supere las 1500 RPM.
- La carga debe agregarse paso a paso al usar la máquina. Nunca arranque el reductor con carga completa.
- El reductor cuyo modelo está entre 30 y 63 tiene el orificio para agregar aceite únicamente. Se ha llenado con aceite lubricante sintético ISO VG320. El usuario no necesita agregar aceite, luego de aproximadamente 500 horas de funcionamiento continuo, cambie el aceite lubricante nuevo. Luego cambie el aceite una vez cada 6000 horas.
- La temperatura permitida del aceite del reductor es de 95 grados. Si se alcanza este grado, se debe detener el reductor y verificarlo.
- Cuando la temperatura ambiente sea 5 grados superior o inferior al nivel normal indicado en la tabla, comuníquese con nosotros.

Reductor Corona Sinfin

Lubricación

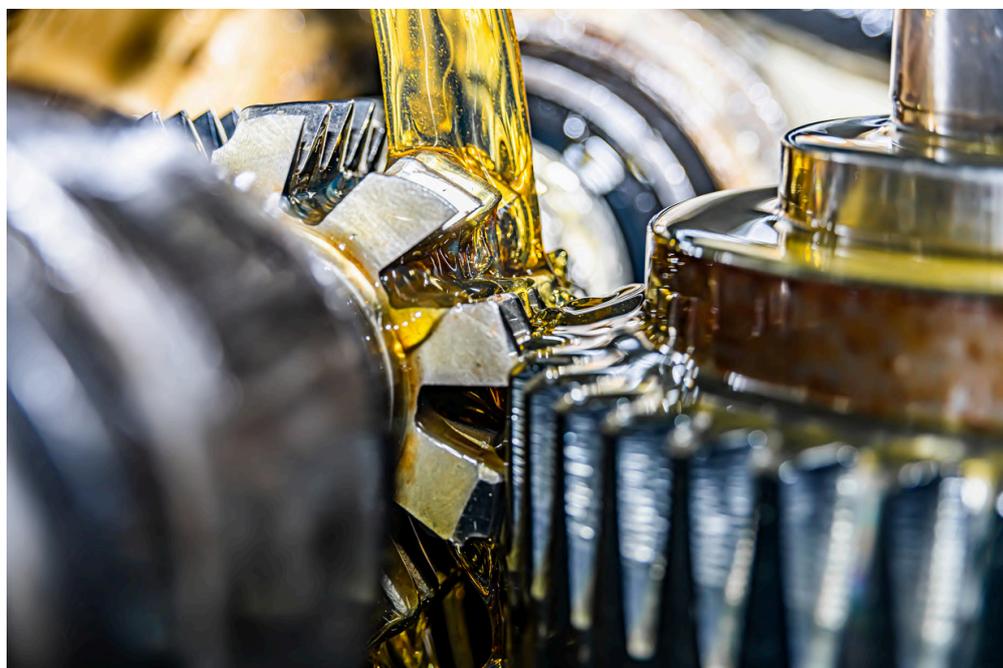


Tabla de eleccion de lubricante

Reducer size	25-90	110-150	
Type of lubrication oil	Complex lubrication oil	Mineral lubrication oil	
Ambient temperature	-25~ +50	-5 ~ +40	-15 ~ +25
ISO VG	ISO VG 320	ISO VG 460	ISO VG 220
AGIP	TELIUM VSF320	BLASIA 460	BLASIA 220
SHELL	TIVELA OIL Sc320	OMALA OIL 460	OMALA OIL 220
ESSO	S220	SPARTAN EP460	SPARTAN EP220
MOBIL	GLYGOYLE 320	MOBIL GEAR 634	MOBIL GEAR 630
CASTROL	ALPHASYN PG320	ALPHA MAX 460	ALPHA MAX 220
BP	ENERGOL SG-XP320	ENERGOL GR-XP460	ENERGOL GR-XP220

Adición de capacidad de aceite lubricante

Type	025	030	040	050	063	075	090	110	130	150
B3	0.02	0.04	0.08	0.15	0.3	0.55	1	3	4.5	7
B6 B7								2.5	3.5	5.4
B8								2.2	3.3	5.1
V5								3	4.5	7
V6								2.2	3.3	5.1





EAGLE



SUCURSALES:

CULIACAN:
Blvd. Emiliano
Zapata #2220 Pte.
Col. Vallado Nuevo
C.P. 80110

(667) 714-22-03 y
(667) 713-22-03

» Ir a Dirección

GUADALAJARA:
Av. Washington
#1576
Col. Moderna
C.P. 44190

(33) 38-10-49-96 y
(33) 14-78-84-15

» Ir a Dirección

MONTERREY:
Av. Dr. Jose Eleuterio
Gonzalez #914 L-1
Col. Leones
C.P. 64600

(81) 31-84-94-44 y
(81) 17-64-22-08

» Ir a Dirección

HERMOSILLO:
Calle Suaqui
#35-A
Col. Pimentel
C.P. 83188

(66)2210-2229

» Ir a Dirección

contacto@mairisa.com.mx

www.motorreductores.mx

www.mairisa.com.mx

