

Tipo de reductor : Moto-reductor de engranajes helicoidales  
 Tipo : CW032 -21P -80L -04F -TH -TF

Datos operación :

Temperatura ambiente : 104 °F  
 Régimen de servicio : S1

Características reductor :

Potencia térmica máx.permanente a 104 °F y servicio S1 : 4 [hp]  
 Velocidad de salida : 90 [rpm]  
 Par de salida : 708 [lb-in]  
 Factor de servicio : 1.65  
 Gear stages : 2  
 Relación de reducción : 19.54  
 Juego circunferencial (min -máx) : 9' - 23'  
 Par de entrada admisible fB1 : 58.4 [lb-in]  
 Velocidad entrada máx.perm. : 6000 [rpm]  
 Forma montaje : M1  
 Eje de salida : Ø 1.000 x 1.97''  
 Material del eje de salida : C45E (1.1191)  
 Pintura : LC1 - Instalación interior, atmósfera neutra NDFT 60 µm (C1 - DIN EN ISO 12944 -5)  
 Color : RAL 5009 (Azul azur)

Lado entrada :

Tipo : montaje directo  
 Eje entrada : Ø 24 j6  
 Brida entrada : FC120

Otras ejecuciones del reductor :

Lubrificante : Aceite mineral - CLP ISO VG220

Características motor :

Serie : Motor Modular WEG (EUSAS)  
 Housing material : Hierro fundido  
 Rendimiento  $\eta$  : IE3-85.5%  
 Serie motores : 11P  
 Potencia motor : 1 [hp]  
 Velocidad nominal : 1760 [rpm]  
 Par nominal : 36 [lb-in]  
 Tensión : 230/460 [V]  
 Frecuencia : 60 [Hz]  
 Conexión : YY/Y  
 Intensidad nominal : 2.90 / 1.45 [A]  
 Arranque a intensidad nominal : 9.0

---

'cos $\phi$ ' :	0.76	
Grado de protección :	IP 55	
Posición caja bornes :	Lado 1 entrada cable lado I	
Clase aislamiento :	F	
Momento de inercia :	12.64	[lbin <sup>2</sup> ]
Caja de conexiones :	9 terminales, 12 cables (hilos)	

---

Otras ejecuciones de motor :

Ventilador :	Autoventilado	
Controlador temperatura :		
Rodamiento :	Estándar	

---

Peso total :	50.7	[lb]
--------------	------	------