

VISITA NUESTROS SITIOS WEB: www.motorreductores.mx www.mairsa.com.mx



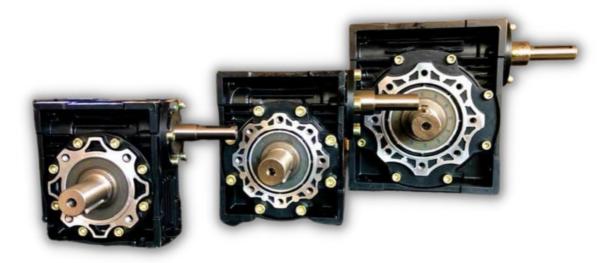


- 1.La carcasa de aleación de aluminio con diseño de disipador de calor patentado proporciona una mayor superficie y una mayor capacidad térmica que las carcasas tradicionales de hierro fundido.
- 2. Dos rodamientos a lo largo del eje de entrada evitan fugas y contribuyen a la flexibilidad en el montaje. Los rodamientos SKF de alta calidad aumentan la vida útil del reductor en comparación con los reductores de tornillo sinfín con buje en la entrada.
- 3. Entradas de motor NEMA e IEC disponibles para una mayor flexibilidad del cliente.
- 4. Los sellos de aceite de doble labio, diseñados con NOK, mejoran la capacidad térmica del reductor y prolongan la vida útil del aceite del reductor.
- 5. El uso de juntas tóricas en la brida de entrada y la tapa de salida evita las fugas de forma más eficaz que una junta de papel.
- 6. El eje de tornillo sin fin endurecido brinda una mayor durabilidad en comparación con los ejes de tornillo sin fin forjados.
- 7.El orificio de salida hueco estándar y los ejes enchufables opcionales brindan una mayor flexibilidad en los pedidos y un inventario reducido.
- 8. La pintura epoxi de poliéster aplicada en el interior y el exterior de la caja de engranajes protege contra la oxidación.
- 9. No se requiere tapón de ventilación ni respiradero, lo que significa un reductor sin mantenimiento que está sellado de por vida. Esto evita el riesgo de oxidación y contaminación del aceite y permite un montaje universal.
- 10. No se requiere cámara de compresión ("cámara de aire"), lo que evita fugas y contribuye a la flexibilidad de montaje. Esto ayuda a prevenir el riesgo de oxidación y contaminación del aceite.
- 11.El proceso de fabricación automatizado de una empresa con certificación ISO 9001 garantiza engranajes confiables y de calidad.
- 12. Las unidades de aluminio están precargadas con aceite sintético; las unidades de hierro fundido están precargadas con aceite mineral.



Nomenclatura





RT	110	40	180TC	Montaje de Pie	В3	Cubierta Protectora
Modelo	Tamaño	Radio	Tamaño de Entrada	Diseño de Salida	Posición de Montaje	Accesorios
	Carcasa de aluminio	5		Montado en eje		
	030	7.5	48C	Orificio de salida hueco estándar	В3	Brazo de reaccion
NMRV	040	10	56C	estandar	В6	
Brida de	050	15	140TC	Montado de pie	В7	Plato base
entrada del motor	063	20	180TC	Eje de salida enchufable	В8	Extensión Doble
	075	25	210TC	simple o doble opcional	V5	Eje sinfín
	090	30	250TC	Montado en brida	V6	Cubierta protectora
		40		Brida de montaje F o FL		
	Carcasa de hierro fundido	50		opcional y orificio de salida hueco		
	110	60				
NRV	130	80				
Eje de entrada	150	100				

Valores



Modelo	Radio	RPM	Torque (in-lbs)	Мах НР	OHL (lbs)
	5	350	159	1.02	113
	7.5	233	159	0.69	129
	10	175	159	0.54	142
	15	117	159	0.38	163
	20	88	159	0.30	179
NRV 030	25	70	186	0.30	193
NRV USU	30	58	177	0.25	205
	40	44	159	0.19	225
	50	35	150	0.15	243
	60	29	142	0.13	259
	80	22	115	0.09	284
	5	350	301	1.88	221
	7.5	233	354	1.51	253
	10	175	354	1.16	279
	15	117	354	0.80	319
	20	88	345	0.61	350
NMRV 040	25	70	336	0.50	378
NRV 040	30	58	398	0.53	403
	40	44	363	0.39	441
	50	35	345	0.31	476
	60	29	319	0.25	507
	80	22	292	0.19	556
	100	18	257	0.15	595
	5	350	549	3.43	322
	7.5	233	628	2.64	369
	10	175	637	2.06	406
	15	117	655	1.48	464
NMRV 050 NRV 050	20	88	646	1.14	510
	25	70	619	0.90	551
	30	58	743	0.96	586
	40	44	672	0.70	643
	50	35	646	0.57	694
	60	29	602	0.47	739
	80	22	575	0.38	810
	100	18	487	0.28	866
	7.5	233	1133	4.77	463
	10	175	1150	3.67	510
	15	117	1239	2.76	583
	20	88	1194	2.05	641
	25	70	1150	1.64	692
NMRV 063	30	58	1416	1.77	736
NRV 063	40	44	1283	1.27	807
	50	35	1194	1.01	871
	60	29	1150	0.86	928
	80	22	1079	0.66	1017
	100	18	1044	0.57	1088
	7.5	233	1637	6.81	549
	10	175	1725	5.45	604
	15	117	1770	3.86	691
	20	88	1858	3.15	759
	25	70	1770	2.46	820
NMRV 075	30	58	2035	2.48	873
NRV 075	40	44	1947	1.88	957
	50	35	1858	1.50	1033
	60	29	1770	1.26	1099
					H
	80	22	1681	0.97	1205

					mai	
Modelo	Radio	RPM	Torque (in-lbs)	Max HP	OHL (lbs)	
	7.5	233	2566	10.56	631	
	10	175	2743	8.56	694	
	15	117	3185	6.86	794	
	20	88	3141	5.19	873	
NMRV 090	25	70	3008	4.08	942	
NRV 090	30	58	3628	4.31	1003	
	40	44	3185	2.95	1100	
	50	35	3008	2.32	1187	
	60	29	2831	1.90	1264	
	80	22	2522	1.39	1386	
	100	18	2389	1.12	1482	
	7.5	233	4247	17.48	776	
	10	175	4601	14.36	853	
	15	117	5043	10.86	976	
	20	88	4955	8.10	1073	
NIN APPLANTA	25	70	5220	6.90	1158	
NRV 110	30	58	5574	6.53	1233	
INK V IIO	40	44	5397	4.81	1352	
	50	35	5309	3.93	1459	
	60	29	4955	3.19	1553	
	80	22	4336	2.25	1703	
	100	18	4070	1.79	1821	
	7.5	233	6636	27.01	1017	
	10	175	7255	22.64	1119	
	15	117	8140	17.33	1279	
	20	88	8052	13.00	1407	
	25	70	8229	10.88	1518	
NMRV 130	30	58	9202	10.65	1616	
NRV 130	40	44	9290	8.27	1772	
	50	35	8671	6.42	1913	
	60	29	7963	5.12	2036	
	80	22	7432	3.79	2233	
	100	18	6548	2.84	2387	
	7.5	233	10618	43.22	1425	
	10	175	10972	33.86	1568	
	15	117	11060	23.27	1793	
	20	88	11502	18.58	1971	
	25	70	10618	14.04	2127	
NMRV 150	30	58	10618	11.85	2265	
NRV 150	40	44	13715	12.21	2484	
	50	35	12387	9.05	2680	
	60	29	11149	7.07	2680	
	80	22	10175	5.20	3129	
	100	18	8848	3.84	3346	
	130		3340	0.57	1 33 10	



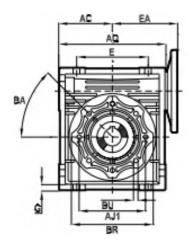




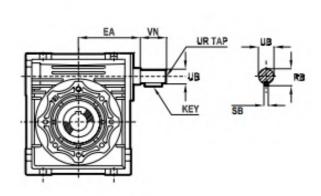
Dimensiones



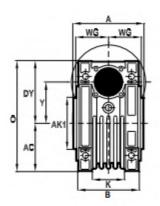
NMVR



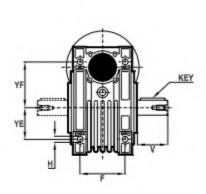
NRV



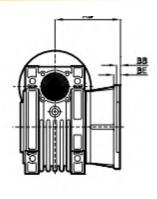
Montaje del eje



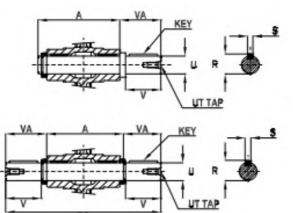
Montaje de pie



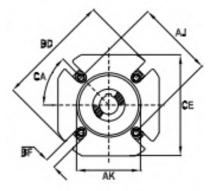
Montaje en brida







Brida de salida



Dimensiones

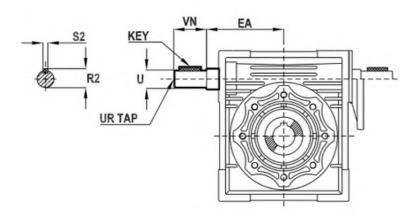


	030	040	050	063	075	090	110	130	150
Α	2.48	3.07	3.62	4.41	4.72	5.51	6.10	6.69	7.87
AB	2.15	2.64 (3.82)	3.54 (4.72)	3.23 (4.41)	4.37	4.37	5.16	5.51	6.10
AC	1.57	1.97	2.36	2.83	3.39	4.06	5.02	5.81	6.69
AJ	2.68	2.95 (3.43)	3.35 (3.54)	5.91 (5.91)	6.49	6.89	9.06	10.03	10.03
AJI	2.56	2.95	3.35	3.74	4.53	5.12	6.50	8.46	8.46
AK	1.97 0	2.36 ⁰ _{-0.0007}	2.76 ⁰ -0.0007	4.53 0	5.12 ⁰ _{-0.0001}	5.98 ⁰ _{-0.0001}	6.69 ⁰ -0.0001	7.09 0 -0.0001	7.09 ⁰ -0.0001
AK1	2.17 +0 -0.0018	2.36 +0	2.76 ⁺⁰ _{-0.0018}	3.15 ⁺⁰ _{-0.0021}	3.74 ⁺⁰ _{-0.0021}	4.33 +0	5.12 ⁺⁰ _{-0.0025}	7.09+0	7.09 ⁺⁰ _{-0.0025}
AQ	3.15	3.94	4.72	5.67	6.77	8.11	9.94	11.52	13.39
В	2.20	2.80	3.35	4.06	4.41	5.12	5.67	6.10	7.28
B2	5.83	7.24	7.83	9.41	10.51	12.13	16.14	14.17	16.14
ВА	0°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
ВВ	0.16	0.16	0.20	0.24	0.24	0.24	0.24	0.28	0.28
BD	3.15	4.33	4.92	7.09	7.87	8.27	11.02	12.60	12.60
BE	0.24	0.28	0.35	0.39	0.51	0.51	0.59	0.59	0.59
BF	.26, 4 pl.	35, 4 pl.	.43, 4 pl.	.43, 4 pl.	.55, 4 pl.	.55, 4 pl.	.55, 8 pl.	.63, 8 pl.	.63, 8 pl.
BR	2.95	3.43	3.94	4.33	5.51	6.30	7.87	9.84	9.84
BU	M6 Tap 0.43 deep, 4 pl.	M6 Tap 0.32 deep, 4 pl.	M8 Tap 0.39 deep, 4 pl.	M8 Tap 0.55 deep, 8 pl.	M8 Tap 0.55 deep, 8 pl.	M10 Tap 0.71 deep, 8 pl.	M10 Tap 0.71 deep, 8 pl.	M12 Tap 0.83 deep, 8 pl.	M12 Tap 0.83 deep, 8 pl.
CA	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°	22.5°
CE	2.76	3.74	4.33	5.60	6.69	7.87	10.24	11.42	11.42
DY	2.24	2.81	3.31	4.02	4.69	5.32	6.59	7.38	9.06
Е	2.13	2.76	3.15	3.94	4.72	5.51	6.69	7.87	9.45
EA	2.64	3.15	3.54	4.13	4.96	5.63	6.81	7.60	8.27
F	1.73	2.36	2.76	3.35	3.54	3.94	4.53	4.72	5.71
G	0.22	0.26	0.28	0.32	0.39	0.43 0.57		0.61	0.71
н	0.26	0.26	0.34	0.33	0.45	0.51 0.55		0.63	0.71
К	1.26	1.26	1.69	1.93	2.64	2.83 2.91			
0	3.82	4.78	5.67	6.85	8.07	9.37	11.61	13.19	15.75
R	0.70	0.83	1.11	1.23	1.36	1.51	1.79	1.92	2.50
RB	0.42	0.55	0.70	0.83	0.96	0.96	1.24	1.36	1.38
RH	0.71	0.84	1.12	1.24	1.37	1.52	1.80	1.93	2.20
S	0.188	0.188	0.250	0.250	0.250	0.313	0.375	0.375	0.500
SB	0.094	0.125	0.188	0.188	0.188	0.188	0.250	0.250	0.313
SH	0.188	0.188	0.250	0.250	0.250	0.313	0.375	0.375	0.710
U	0.625+0	0.750+0	1.000 +0	1.125+0	1.250 +00005	1.375+0	1.625+0	1.750 +0 001	2.000 +0
UH	0.625 +.001	0.750 ^{+.001}	1.000 +.001	1.125 ^{+.001}	1.250 +.001	1.375 +.001	1.625 ^{+.001}	1.750 +.001	2.000 +.001
UT	1/4-20	1/4-20	3/8-16	3/8-16	1/2-13	1/2-13	5/8-11	5/8-11	3/4-10
V	1.58	1.97	1.97	2.36	2.76	3.15	3.54	3.54	4.02
VA	1.67	2.09	2.11	2.50	2.89	3.33	4.13	3.74	4.57
VB	0.827	1.024	1.181	1.417	1.575	1.772	1.969	2.362	2.850
VN	1.18	1.18	1.58	1.97	2.36	2.36	2.76	3.15	3.15
WG	1.14	1.44	1.71	2.09	2.24	2.64	2.91	3.19	3.78
UB	0.375 +00005	0.500+0	0.625 +00005	0.750 +00005	0.875+0	0.875+0	1.125 ⁺⁰ 001	1.250 ⁺⁰	1.375 ⁺⁰ 001
UR	-	1/4-20	1/4-20	1/4-20	1/4-20	1/4-20	3/8-16	1/2-13	1/2-13
Υ	1.18	1.58	1.97	2.48	2.95	3.54	4.33	5.12	5.91
YE	1.06	1.38	1.58	1.97	2.36	2.76	3.35	3.94	4.72
YF	2.17	2.17	2.52	3.15	3.66	4.02	4.92	5.51	7.09
Clave de e	ntrada								
Longitud	0.875	0.875	1.125	1.500	1.875	1.875	2.250	2.500	2.875
Cuadrado	0.094	0.125	0.188	0.188	0.188	0.188	0.250	0.250	0.315
Clave de sa	alida								
Longitud	1.125	1.500	1.500	1.875	2.250	2.500	2.750	2.750	3.563
Cuadrado	0.188	0.188	0.250	0.250	0.250	0.313	0.375	0.375	0.500
Peso (lb)	3 5 8		14	20	29	77	106	185	

Accesorios

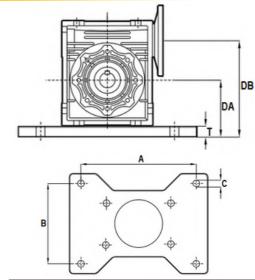


Eje de extensión de alta velocidad



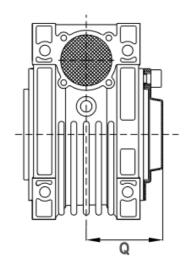
T ~~	5 A	co.	D 2			VAL	Cl	ave
Tamaño	EA	S2	R2	U	UR	VN	Alto	Cuadro
030	1.772	0.093	0.42	0.375 +0		1.181	0.875	0.094
040	2.087	0.125	0.55	0.500+0	1/4-20	1.181	0.875	0.125
050	2.520	0.188	0.70	0.625 +0	1/4-20	1.575	1.125	0.188
063	2.953	0.188	0.83	0.750+0	1/4-20	1.969	1.500	0.188
075	3.543	0.188	0.96	0.875 +0	1/4-20	2.362	1.875	0.188
090	4.252	0.188	0.96	0.875 +0	1/4-20	2.362	1.875	0.188
110	5.315	0.250	1.24	1.125 +0	3/8-16	2.756	2.250	0.250
130	6.102	0.250	1.36	1.125 +0	1/2-13	3.150	2.500	0.250
150	8.270	0.315	1.51	1.375 +0	1/2-13	3.150	2.875	0.313

Placas base



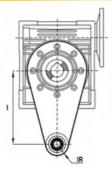
				Tan	naño			
	030	040-A	040-B	050	063-A	063-B	075	090
Α	4.38	4.38	5.75	6.38	7.06	8.00	8.44	9.50
В	3.31	3.31	4.50	4.69	4.88	5.25	5.88	6.13
С	0.34	0.34	0.41	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
DA	2.25	2.65	2.75	3.00	3.50	3.68	4.00	4.63
DB	3.43	4.22	4.32	4.97	5.97	6.16	6.95	8.17
Т	0.68	0.68	0.78	0.64	0.66	0.85	0.61	0.57

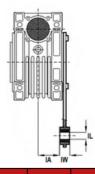
Cubierta protectora



Tamaño	Q
040	1.97
050	2.28
063	2.72
075	2.91
090	3.39
110	3.70
130	4.02
150	4.45

Brazo de reacción (Torque)





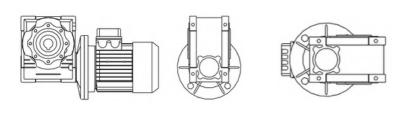
Tamaño		IA	IL	IR	IW
030	3.35	0.94	0.31	0.59	0.55
040	3.94	1.24	0.39	0.71	0.55
050	3.94	1.52	0.39	0.71	0.55
063	5.91	1.93	0.39	0.71	0.55
075	7.87	1.87	0.79	1.18	0.98
090	7.87	2.26	0.79	1.18	0.98
110	9.84	2.44	0.98	1.38	1.18
130	9.84	2.72	0.98	1.38	1.18
150	9.84	3.31	0.98	1.38	1.18

Posiciones de Montaje



B3 B6 V5* V6*

B8 B7



Nota importante: El montaje del reductor en la posición V5 o V6 requiere un mantenimiento adicional de los rodamientos. Comuníquese con un representante del servicio técnico para obtener ayuda con estas posiciones de montaje.

	NEMA	Diámetro		Ratios Disponibles										
Tamaño	Flecha	del orificio de entrada	5	7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
NMVR 030	48C	0.500	*	*	* _	*	* _	*	* -	*	*	*	*	*
NMVR 040	56C	0.625	*	*	* _	*	* _	*	* -	*	* -	* _	*	* -
NMVR 050	56C	0.625	*	*	* _	*	* _	*	* -	*	* -	* _	* -	* -
NMVR 063	56C	0.625					*	* -	* -	*	* -	* _	* -	* -
NMVR 063	140TC	0.875		*	*	*	*	*	*	*				
	56C	0.625									* -	* -	*	* -
NMVR 075	140TC	0.875				*	*	*	*	*	*			
	180TC	1.125		*	*	*								
	56C	6.250											*	*
NMVR 090	140TC	0.875						*	* -	*	* -	* -		
	180TC	1.125		*	* _	*								
	140TC	0.875											*	*
NMVR 110	180TC	1.125					*	*	* -	*	*	* -		
	210TC	1.375		*	*	*	*							
	140TC	0.875											*	*
NMVR 130	180TC	1.125							*	*	*	* -	*	
	210TC	1.375		*	*	*	* _	*	* -	*				
	180TC	1.125							*	*	*	*	*	*
NMVR 150	210TC	1.375				*	*	*	*	*				
	250TC	1.625		*	*	*	* -							

Accesorios



Factor de servicio

El factor de servicio f.s. depende de las condiciones de funcionamiento a las cuales está sometido el reductor.

Los parámetros que deben ser considerados para una correcta selección del factor de servicio más adecuado son:

- Tipo de carga de la máquina accionada: A B C
- Duración de funcionamiento diario: horas/día (Δ)
- Frecuencia de arrangues: arr/hora (*)

TIPO DE CARGA:

A. Uniforme fa ≤ 0.3

B. Sobrecarga media fa ≤ 3

C. Sobrecarga fuerte fa ≤ 10

fa = Je/Jm

- Je (kgm2) inercia externa reducida al eje motor
- Jm (kgm2) inercia motor

En caso de fa > 10, ponerse en contacto con nuestro Servicio técnico.

A. Tornillos de Arquímedes para materiales ligeros, ventiladores,

líneas de montaje, cintas transportadoras para materiales ligeros, pequeños agitadores, elevadores, máquinas limpiadoras, máquinas llenadoras, máquinas comprobadoras, cintas transportadoras.

B. Dispositivos de enrollado, alimentadores de las máquinas para la madera, montacargas, equilibradores, roscadoras, agitadores medios y mezcladores, cintas transportadoras para materiales pesados, cabrestantes, puertas corredizas, raspadores de abono, máquinas empaquetadoras, hormigoneras, mecanismos para el movimiento de las grúas, fresadoras, plegadoras, bombas de engranajes.

C. Agitadores para materiales pesados, cizallas, prensas,

centrifugadoras, soportes rotativos, cabrestantes y elevadores para materiales pesados, tornos para la rectificación, molinos de piedras, elevadores de cangilones, perforadoras, moledores a percusión, prensas de excéntrica, plegadoras, mesas giratorias, pulidoras, vibradores, cortadoras.

24	16	8	2	\leftarrow Δ
2.3- 2.2- 2.1- 2- 1.9- 1.8- 1.7- 1.6- 1.5-	2 - 1.9- 1.8- 1.7- 1.6- 1.5- 1.4- 1.3-	1.4- 1.3-	1.6- 1.5- 1.4- 1.3- 1.2- 1.1- 1 - 0.9- 0.8-	B
		f.s		5 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



Accesorios



Instalación

Para la instalación del reductor, atenerse a las siguientes indicaciones:

- Para evitar las vibraciones, la fijación sobre la máquina tiene que ser estable.
- Antes del montaje del grupo sobre la máquina, controlar que el sentido de rotación del eje de salida del reductor sea correcto.
- En caso de periodos de almacenamiento muy largos (4/6 meses), si el retén no está sumergido en el lubricante contenido en el grupo, se aconseja su reemplazo porque la goma podría estar pegada al eje o haber perdido las características de elasticidad necesarias para un funcionamiento correcto.
- Siempre que sea posible, proteger el reductor contra los rayos del sol y la intemperie.
- Controlar que la refrigeración del motor sea suficiente, asegurando una correcta transferencia de aire del lado ventilador.
- En caso de temperatura ambiente de < -5°C o > +40°C, ponerse en contacto con el Servicio técnico.
- El montaje de distintos órganos (poleas, ruedas dentadas, acoplamientos, ejes, etc.) sobre los ejes llenos o huecos debe ser efectuado utilizando los agujeros roscados correspondientes u otros sistemas, asegurando de todas maneras una operación correcta sin correr el riesgo de dañar los cojinetes o las partes externas de los grupos.
- Lubricar las superficies en contacto para evitar los gripados o las oxidaciones.
- El barnizado no debe cubrir las partes de goma y los agujeros en los existentes taponesrespiraderos.
- Para los grupos equipados de tapones de aceite, reemplazar el tapón cerrado, utilizado durante el transporte, por el tapón respiradero.
- Controlar, por medio del indicador (si previsto), que el nivel del lubricante corresponda.
- La puesta en marcha se debe producir de manera gradual evitando la aplicación súbita de la carga máxima.
- Si bajo el reductor hay mecanismos, cosas ó materiales que puedan dañarse por una eventual pérdida de aceite, deberá preverse una protección adecuada.





Montaje y Disponibilidad



Lubricación

En caso de temperaturas ambiente no previstas en la tabla, ponerse en contacto con nuestro Servicio técnico.

En caso de temperaturas inferiores a -30°C o superiores a 60°C, es necesario utilizar anillos de retén con mezclas especiales.

Para los campos de funcionamiento con temperaturas inferiores a 0°C, es necesario cumplir con lo que sique:

- 1.Los motores tienen que ser idóneos al funcionamiento con la temperatura ambiente prevista.
- 2.La potencia del motor eléctrico tiene que ser idónea para superar los mayores pares de arranque pedidos.
- 3.En caso de reductores con carcasa de fundición, cuidado con las cargas de choque porque la fundición puede presentar problemas de fragilidad con temperaturas inferiores a los -15°C.
- 4. Durante las primeras fases de servicio podrían surgir unos problemas de lubricación debidos a la elevada viscosidad del aceite y es por lo tanto oportuno efectuar una rotación en "vacío" por algunos minutos.

El cambio de aceite tiene que ser efectuado aproximadamente después de 10.000 horas; claramente, este periodo es en función del tipo de ambiente en el que trabaja el reductor. En los grupos entregados sin tapones, el lubricante es permanente y por lo tanto no necesitan ningún mantenimiento.

- Los reductores de los tamaños 025-030-040-050-063-075-090-105 son entregados con lubricante a vida, es decir aceite sintético AGIP TELIUM VSF y por lo tanto pueden ser montados en todas las posiciones de montaje previstas en el catálogo, a excepción de los tamaños NMRV090-105 y NRV075-090-105 en la pos. V5/V6 para la cual es necesario ponerse en contacto con nuestro Servicio técnico para evaluar las condiciones de empleo.
- Los reductores de los tamaños 10-130 y 150 son entregados con lubricante, es decir aceite mineral AGIP BLASIA 460.
- Para los tamaños 110-130 y 150 siempre es necesario detallar la posición de montaje; en caso contrario, los reductores serán entregados con las cantidades de aceite previstas para la pos. B3.
- Solo los reductores de tamaño 110-130 y 150 están equipados de tapones de carga/respiradero, de nivel y descarga aceite; recomendamos, una vez efectuada la instalación, de reemplazar el tapón cerrado, utilizado durante el transporte, por el tapón-respiradero entregado con el grupo.
- Los pre-reductores son entregados con lubricante a vida, es decir aceite sintético AGIP TELIUM VSF y pueden por lo tanto ser montados en todas las posiciones de montaje. La lubricación del pre-reductor es separada de la del reductor de tornillo sinfin.



Montaje y Disponibilidad



Especificaciones de lubricante

		T°C - ISO	AGIP	SHELL	ESSO	MOBIL	CASTROL	BP	
	NMRV025÷105 PC063÷090	(-25) ÷ (+50) ISO VG320	TELIUM VSF320	TIVELA OIL S320	S220	GLYGOYLE 30	ALPHASYN PG320	ENERGOL SG-XP320	Aceite sintetico
	NMRV110÷150	(-5) ÷ (+40) ISO VG460	BLASIA 460	OMALA OIL460	SPARTAN EP460	MOBILGEAR 634		ENERGOL GR-XP460	Aceite
		(-15) ÷ (+25) ISO VG220	BLASIA 220	OMALA OIL220	SPARTAN EP220	MOBILGEAR 630	ALPHA MAX 220	ENERGOL GR-XP220	mineral

Cantidad de aceite en litros

NMRV	025	030	040	050	063	075	090	105	110	130	150	PC	063	071	080	090
B3									3	4.5	7					
B8									2.2	3.3	5.1					
B6-B7	0.02	0.04	0.08	0.15	0.3	0.55	1	1.6	2.5	3.5	5.4		0.05	0.07	0.15	0.16
V5									3	4.5	7					
V6									2.2	3.3	5.1					











CULIACAN:

Blvd. Emiliano Zapata #2220 Pte. Col. Vallado Nuevo C.P. 80110

(667) 714-22-03 y (667) 713-22-03

» <u>Ir a Dirección</u>

GUADALAJARA:

Av. Washington #1576 Col. Moderna C.P. 44190

(33) 38-10-49-96 y (33) 14-78-84-15

<u>» Ir a Dirección</u>

MONTERREY:

Av. Dr. Jose Eleuterio Gonzalez #914 L-1 Col. Leones C.P. 64600

(81) 31-84-94-44 y (81) 17-64-22-08

» <u>Ir a Dirección</u>

HERMOSILLO:

Calle Suaqui #35-A Col. Pimentel C.P. 83188

(66)2210-2229

» <u>Ir a Dirección</u>

contacto@mairsa.com.mx

www.motorreductores.mx

www.mairsa.com.mx





